



Raptor II municipal: especificaciones y características



La Raptor II de última generación está diseñada para funcionar en los entornos operativos más diversos. Los 35 años de diseño inspirado y de pruebas de campo han dado como resultado que la Raptor II cuente con el mejor rendimiento de barrido del mercado. El sistema hidráulico avanzado tiene el poder de barrer cualquier cosa que se arroje frente a él. El funcionamiento confiable y silencioso le permite limpiar donde no lo hace ninguna otra barredora. Es potente, silenciosa y eficiente. Simplemente no hay nada igual.

VENTAJAS

- **Sistema hidráulico avanzado** – genere potencia y confiabilidad donde más lo necesita.
- **Sistema “Stealth Sweeping”** – el diseño hidráulico de un solo motor ofrece el rendimiento más silencioso de cualquier barredora.
- **Cinco años de garantía** – la garantía más larga de cualquier fabricante de barredoras.
- **Menor costo de operación** – ningún motor auxiliar ofrece rendimiento con eficiencia.
- **Uso personalizado** – dirección dual, cámaras especializadas y pintura personalizada; podemos construir su unidad perfecta.
- **Alta visibilidad** – el diseño delantero de cabina baja le brinda maniobrabilidad, visibilidad y seguridad.
- **Controles innovadores** – controles fáciles de usar, personalizados para quienes los operan.
- **Longevidad** – NiteHawk ha estado produciendo barredoras por más de 45 años.
- **Soporte** – concesionarios de servicio de mantenimiento completo y soporte de fábrica en todo EE. UU.
- **Fácil de conducir** – simple de operar, con capacitación y sin necesidad de contar con una licencia de conducir de tipo profesional.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Chasis Isuzu + NPR
- Ventilador combado de flujo alto con armazón revestido
- Panel de control con interfaz de usuario personalizable
- Tolva de desechos de 5 yardas cúbicas (unos 3,8 m³)
- Tolva y puertas de acero inoxidable
- Puertas de acceso lateral de tolva extragrandes
- Escoba curva del lado del conductor: ajustable
- Paragolpes delantero y trasero HD
- Baliza de advertencia LED
- Luces de LED intermitentes de advertencia
- Cabeza de barrido de desechos variables
- Ascensor para la puerta de la tolva
- Contador horario
- Asistencia de acumulador de cepillo de acera
- Cajas de herramientas de almacenamiento trasero: iluminado, dos lados
- Recubrimiento en polvo de grado industrial
- Válvulas de bloqueo del sistema hidráulico
- Pantalla que no se obstruye, de fácil servicio
- Placas de abrasión de tolva
- Tapa de volcado de la tolva

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Opciones de combustibles alternativos (GLP o GNC)
- Dirección doble
- Escoba para acera del lado del pasajero
- Sistema de supresión de polvo (almacenamiento de 100 galones [unos 379 litros])
- Sistema de cámara de alta visibilidad y visión múltiple
- Acabados de color personalizados
- Diseño de rotulado personalizado
- Fundas para asientos HD “Arctic Tough”
- Chasis NPR para nafta o diésel
- Manguera auxiliar de succión lateral
- Puerta de descarga a energía eléctrica
- Sistemas complementarios de almacenamiento
- Barra magnética
- Pantallas LED de precaución direccional
- Capacitación sobre mecánica y para el operador en las instalaciones
- Paquete de protección de tolva interior



19713 58th Place South Kent, WA 98032
www.nitehawksweepers.com
1.800.448.9364



NITEHAWK RAPTOR II MUNICIPAL



NITEHAWK
SWEEPERS



HIDRÁULICA: poder hidráulico revolucionario. La forma más eficiente y más silenciosa de ahorrar energía. La garantía de cinco años brinda un tiempo de actividad y tranquilidad óptimos.

VENTILADOR: el diseño innovador de ocho cuchillas recurvadas proporciona la mayor potencia de captación en su clase. Lo suficientemente resistente como para manejar lo que se presente.



TOLVA: Gran tolva de 5 yardas cúbicas (unos 3,8 m³) de capacidad de almacenamiento de escombros, de acero inoxidable. Recubierta en polvo para una máxima durabilidad. Con pantalla fácil de limpiar y que no se obstruye, lo que implica que las operaciones de barrido no se interrumpen. Puertas de fácil acceso para inspección y para bolsas de basura.



CONTROLES: HUD de última generación con tecnología avanzada y panel de control táctil sellado y optimizado para facilitar su uso. El ajuste de ubicación de MONTAJE RAM flexible de 360° permite una ergonomía personalizada.

CAJAS DE HERRAMIENTAS: 22 pies cúbicos (unos 625 cm³) de capacidad de almacenamiento. Fácil acceso a soplores y herramientas. Accesible desde el lado del conductor y del pasajero. Luces de caja de herramientas estándar para mayor visibilidad.



Diseño específico según el uso

- Aeropuertos
- Estadios
- Institutos
- Recintos feriales
- Centros comerciales
- Fábricas
- Hospitales
- Parques
- Ciudades
- Carreteras
- Condados
- Edificios
- Escuelas
- Puertos
- Senderos pavimentados
- Espacios para eventos
- Plantas de energía
- Carreteras
- Construcción
- Cubiertas de estacionamiento

